

Рис. 1

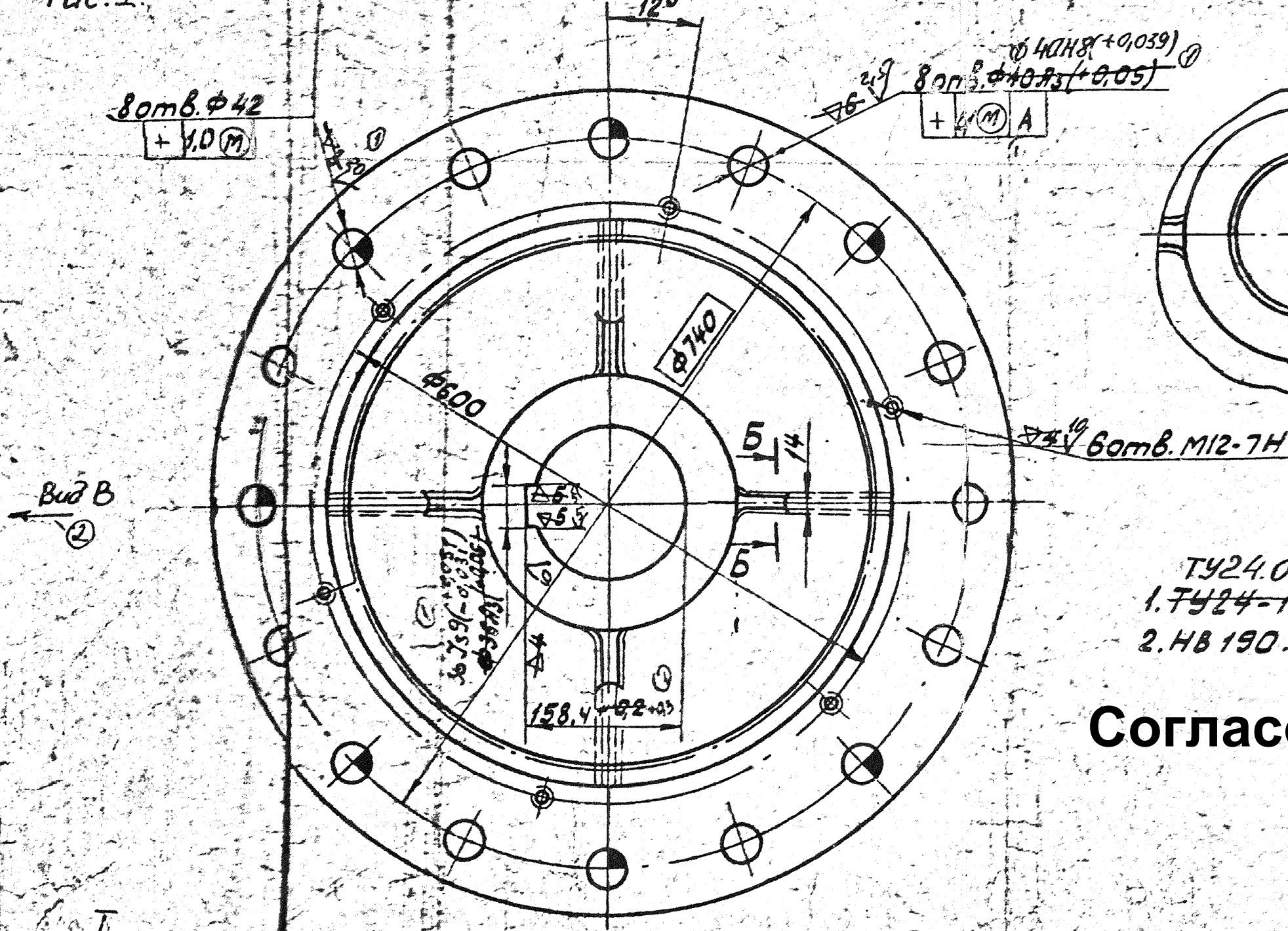


Рис. 2  
Вид В-2

Модуль	m	10
Число зубьев	z	54
Исходный контур	—	ГОСТ 13755-88
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Точность сопряжения	—	нормальная ГОСТ 6006-55
Толщина зуба по хорде	Sx	13,08 - 9,13
Измерительная высота по хорде	h <sub>x</sub>	7,47
Пределная разность окружных шагов	Δε	0,080
Пределная накопленная погрешность окр. шага	Δε <sub>Σ</sub>	0,270
Пределное отклонение направления зуба	Δδ <sub>α</sub>	0,03

ТУ 24.01.144-84  
1.7424-1-947-74.  
2.НВ 190... 230.

Согласовано

3-296326

Обозначение	Рис.	Примеч.
Ф42 0525 019	1	со шпоном
-01	2	без шпоном

4	080.54.4.16	10.08.86
3	080.54.4.16	09.07.84
2	080.54.4.16	01.03.83
1	080.54.4.16	12.8.82

Ф42 0525 019	Лит	Масса	Машт.
Обойма зубчатая	И	260	1:5
Сталь 45 ЛТ	Лист	Листов 1	
ГОСТ 977-75	3-д. зубчатая	ВГК-ОМ-6.м.	